

ELEKTRYCZNO-HYDRAULICZNY POSKROM KPB 5PHE



OPIS URZĄDZENIA

Nasz poskrom hydrauliczno-elektryczny KPB 5PHE jest wyposażony w hydrauliczne podnoszenie, które umożliwia osobie przeprowadzającej korektę racic pracę w wyprostowanej pozycji bez dodatkowego obciążania kręgosłupa. Cała klatka poskromowa wraz z krową podnoszona jest do 50 cm za pomocą agregatu hydraulicznego, natomiast cała reszta napędzana jest za pomocą niemieckich motoreduktorów. Przednie windy są przesuwne, wyposażone w motoreduktory o mocy 180 W za pomocą których unoszone są nogi zwierzęcia. Również tylne nogi unoszone są przy pomocy motoreduktora o mocy 180 W i przymocowywane do specjalnie zaprojektowanej bramki tylnej. Windy utrzymują stałą i bezpieczną pozycję racy przy dokonywaniu korekty. Klatka poskromowa KPB-5PHE posiada zamknięte wejście tylne i zatraskowe wyjście przednie, w którym blokuje się łeb zwierzęcia w bramce. Klatkę tworzy wytrzymała konstrukcja stalowa oraz antypoślizgowa podłoga wykonana z blachy ryflowanej. Wszystkie części klatki poskromowej są ocynkowane ogniowo, dla uzyskania maksymalnej odporności na korozję. Klatka zapewnia łatwy i bezpieczny dostęp do zwierzęcia, unieruchamiając go jednocześnie. Klatka posiada 2 przekładnie ślimakowe, które są uruchamiane za pomocą motoreduktorów o mocy 370 W oraz pasy brzuszne i piersiowe, a także przystawkę do unoszenia krowy za tylne pachwiny, aby oderwać zwierzę od podłoża. Wszystkie motoreduktory sterowane są układem stycznikowym góra-dół (lewo-prawo) uruchamianym przełącznikiem kierunku obracania. Silniki są zabezpieczone bezpiecznikami pakietowymi typu S znajdującymi się w skrzynce z wyłącznikami. W skrzynce znajduje się również zabezpieczenie różnicowoprądowe o prądzie różnicowym 30 mA. Pod skrzynką umieszczono wyłącznik główny pełniący również funkcję wyłącznika awaryjnego. Klatka poskromowa zasilana jest za pomocą przewodu zasilającego wyposażonego we wtyczkę 16 A/400 V. Obwód zasilający powinien być zabezpieczony w rozdzielni głównej bezpiecznikami max. 6 A. Instalacja zasilająca powinna być wykonana przewodem miedzianym o przekroju co najmniej 1,5 mm².

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

WYMIARY			WAGA
wysokość	szerokość	długość	
200 cm	130 cm	255 cm	500 kg

	Motoreduktor I	Motoreduktor II
moc	0,37 kW	0,18 kW
napięcie	400 V	400 V
częstotliwość	50 Hz	50 Hz
prąd znamieniowy	1,89 A	1,18 A
prędkość obrotowa	1380 r/min	1380 r/min
stopień ochrony	IP55	IP55
klasa izolacji	F	F
wtyczka zasilająca	WPP-16A/5	

Agregat hydrauliczny

moc	1,5 kW
napięcie	400 V
wydajność pompy	3,7 cm ³ /r
prędkość obrotowa	1400 r/min
Rozdzielacz sterujący	4/3
Stopień ochrony	IP55
max. ciśnienie	180 bar
wtyczka zasilająca	16A/5

- Prędkość podnoszenia – 2 cm/sec
- Węże hydrauliczne dwuplotowe (ciśnienie max 330 bar)
- Siłowniki dwustronnego działania – 50 mm tłok x 30mm tłoczyko - 500 mm skok i 40 mm tłok x 25 mm tłoczyko – 500 mm skok
- Zawory przelewowe



- ✓ Podnoszenie hydrauliczne do 50 cm umożliwiające przeprowadzenie korekty nóg przednich w wyprostowanej pozycji



- ✓ Podnoszenie elektryczne przednich i tylnych nóg za pomocą niemieckich motoreduktorów



- ✓ Wyjątkowa bramka tylna umożliwiająca korektę w wyprostowanej pozycji



- ✓ Przednie i tylne oświetlenie poprawiające warunki pracy w oborach

**ZAKŁADY METALOWE W PRZYSIEKACH
SP. Z O.O.**
WWW.ZMPRZYSIEKI.EU
EXPORT.ZM@GMAIL.COM
TEL: 0048 693 196 498

