

Przysieki, dnia 09.05.2016

W związku z realizacją projektu
w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Podkarpackiego na lata 2014-2020
Działanie 1.4 Wsparcie MSP, Poddziałanie 1.4.1 Dotacje bezpośrednie
przedsiębiorstwo Zakłady Metalowe w Przysiekach Sp. z o.o.
zaprasza do składania ofert na dostawę frezarki uniwersalnej

1. Zamawiający:

Zakłady Metalowe w Przysiekach Sp. z o.o.
Przysieki 421
38-207 Przysieki

2. Rodzaj zamówienia: dostawy

3. Nazwa zamówienia:

Dostawa frezarki uniwersalnej

4. Opis przedmiotu zamówienia:

a) przedmiot zamówienia: frezarka uniwersalna

b) specyfikacja techniczna:

- stan: fabrycznie nowy
- ilość: 1 szt.
- zastosowanie: obróbka metalu przez frezowanie (obróbka skrawaniem powierzchni płaskich i kształtowych)
- powierzchnia robocza stołu (mm): 300-380x1300-1600
- posuwy wzdłużne oś X (mm): min. 800 ; max. 1300
- posuwy poprzeczne oś Y (mm): min. 300 ; max. 400
- posuwy pionowe oś Z (mm): min. 400 ; max. 550
- silnik (kW): min. 3 ; max. 5,5
- prędkość obrotowa wrzeciona (obr./min): min 50 ; max 1900
- stożek wrzeciona poziomego DIN2080 (ISO): 40 lub 50
- stożek wrzeciona pionowego DIN2080 (ISO): 40 lub 50
- prędkość posuwu wzdłużnego oś X (mm/min): min. 20 ; max. 500
- prędkość posuwu poprzecznego oś Y (mm/min): min. 20 ; max. 400
- prędkość posuwu pionowego oś Z (mm/min): min. 5 ; max. 120
- przyspieszony posuw stołu X (mm/min): min. 1200 ; max. 1300
- przyspieszony posuw stołu Y (mm/min): min. 1200 ; max. 1300

- przyśpieszony posuw stołu Z (mm/min): min. 300 ; max. 400
- osłona na głowicy
- wanna przeciwrozbryzgowa
- pokrętko wysuwu belki
- okular (podtrzymka)
- lampa oświetleniowa
- ściągacz do mocowania trzpieni frezarskich
- stół podzielnica
- uchwyt 3-szczękowy samocentrujący z zabierakiem do podzielnicy
- imadło maszynowe (mm): min. 100 ; max. 125
- imadło maszynowe obrotowe (mm): min. 100 ; max. 125
- imadło maszynowe kołyskowe (mm): min. 100 ; max. 125
- trzpień zabierakowy do głowicy (przeniesienie napędu z frezarki na głowicę)
- cyfrowy odczyt na liniałach w 3 osiach
- osłona przestrzeni roboczej na stół
- końcówka mocująca do systemu mocowania narzędzia

c) Wspólny Słownik Zamówień – Kod CPV:

42623000-9 Frezarki

d) termin wykonania zamówienia: 30-06-2016 (data podpisania Protokołu Zdawczo-Odbiorczego)

e) miejsce realizacji zamówienia: Przysieki 421, 38-207 Przysieki, powiat jasielski

5. Warunki dotyczące zamówienia:

a) oferta powinna zawierać co najmniej:

- wartość oferty netto
- parametry techniczne przedmiotu zamówienia
- termin wykonania zamówienia w formacie: dzień-miesiąc-rok lub rok-miesiąc-dzień
- okres ważności oferty (minimum 1 miesiąc)
- nazwa oferenta, pieczęć i podpis oferenta

b) cena netto musi uwzględniać:

- dostawę loco Przysieki 421, 38-207 Przysieki
- uruchomienie maszyny i przeszkolenie personelu Zamawiającego w zakresie obsługi technicznej

c) termin wykonania zamówienia: 30-06-2016 (data podpisania Protokołu Zdawczo-Odbiorczego)

d) rozpatrywane będą wyłącznie oferty spełniające warunki udziału w postępowaniu, o których mowa powyżej, tj.:

- spełnienie wymogów specyfikacji technicznej określonych w pkt. 4a-4b dopuszcza ofertę do rozpatrywania (ocena 0/1; niespełnienie wymogów specyfikacji technicznej określonych w pkt. 4a-4b skutkuje odrzuceniem oferty)
- spełnienie warunków określonych w pkt. 5a-5c dopuszcza ofertę do rozpatrywania (ocena 0/1; niespełnienie warunków określonych w pkt. 5a-5c skutkuje odrzuceniem oferty)

6. Kryteria wyboru oferty i ich znaczenie (waga):

- cena netto – waga 90%
- czas realizacji zamówienia – waga 10%

7. Sposób przyznawania punktacji w kryterium wyboru oferty:

$$P=Pc+Pd$$

$$Pc = (Cn/Co)*Cw$$

$$Pd = (Dn/Do)*Dw$$

gdzie:

P – łączna liczba uzyskanych punktów przez rozpatrywaną ofertę (ocena końcowa)

Pc – liczba punktów w kryterium „cena netto”

Pd – liczba punktów w kryterium „czas realizacji zamówienia”

Cn – najniższa oferowana cena netto spośród wszystkich ofert ważnych i nie odrzuconych

Co – cena netto rozpatrywanej oferty

Cw – waga kryterium „cena netto” (90%)

Dn – najkrótszy czas realizacji zamówienia spośród wszystkich ofert ważnych i nie odrzuconych

Do – czas realizacji zamówienia w rozpatrywanej ofercie

Dw – waga kryterium „czas realizacji zamówienia” (10%)

Zamawiający wybierze ofertę, która uzyska najwyższą ocenę końcową.

Maksymalna ilość punktów do uzyskania wynosi 100.

8. Miejsce, termin i forma składania ofert:

a) termin składania ofert: 19.05.2016 godz. 09:00

Za datę złożenia oferty uznaje się datę wpływu oferty do siedziby Zamawiającego.

Oferty otrzymane po wymienionym wyżej terminie zostaną odrzucone.

b) miejsce składania ofert:

Zakłady Metalowe w Przysiekach Sp. z o.o. , Przysieki 421, 38-207 Przysieki

c) forma składania ofert:

Ofertę należy złożyć w formie papierowej w zamkniętej kopercie oznaczonej „Oferta – frezarka”.

Ofertę należy dostarczyć osobiście, wysłać listem poleconym lub przesyłką kurierską.

9. Miejsce i termin otwarcia ofert:

Otwarcie ofert odbędzie się w dniu 19.05.2016 r. o godzinie 10:00 w siedzibie Zamawiającego pod adresem: Zakłady Metalowe w Przysiekach Sp. z o.o. , Przysieki 421, 38-207 Przysieki.

Oferenci mogą być obecni przy otwarciu ofert – otwarcie ofert jest jawne.

10. Informacja na temat ewentualnych zamówień uzupełniających:

Nie przewiduje się.

11. Informacja na temat zakresu wykluczenia:

W celu uniknięcia konfliktu interesów zamówienia publiczne, nie mogą być udzielane podmiotom powiązanim osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym.

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego

lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji,
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

12. Warunki zmiany umowy:

Zamawiający zastrzega możliwość zmiany warunków umowy zawartej z podmiotem wybranym w wyniku przeprowadzonego postępowania o udzielenie zamówienia.

Zmiana umowy może nastąpić w przypadku wystąpienia okoliczności niezależnych od Zamawiającego lub Wykonawcy.

Wszelkie zmiany umowy wymagają formy pisemnej pod rygorem nieważności.

13. Postanowienia dodatkowe:

- a) Postępowanie o udzielenie zamówienia może zostać unieważnione bez podania przyczyny przez Zamawiającego.
- b) W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od oferentów wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert.

14. Osoba uprawniona do kontaktowania się w sprawach dotyczących przedmiotu zamówienia:

Jerzy Piterak

e-mail: zaklady.metalowe@wp.pl

tel.: 13 4429020 lub 601 973 503

15. Link do ogłoszenia na stronie Zamawiającego:

http://www.zmprzysieki.eu/Zakl_Metalowe_ogloszenie_frezarka_2016-05-09.pdf

16. Numer projektu: RPPK.01.04.01-18-0036/15